



JS VINA

COMPANY PROFILE





Chapter 1.

Company Introduction

Chapter 2.

Company Pictures

Chapter 3.

Company Management

1. Company Introduction

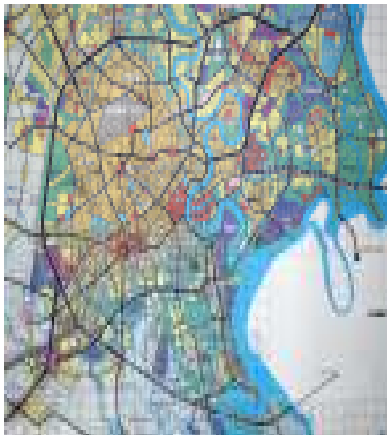
- ▶ **JS VINA CO.,LTD.**
- ▶ **PRESIDENT : SEONG AE JEON**
- ▶ **ESTABLISHMENT : 15th MAY 2007**
- ▶ **COUNTRY : VIET NAM**
- ▶ **LOCATION**
 - **Ap Ong dong, Xa Tan hiep, H. Tan Uyen, T. Binh Duong, Vietnam**
(1 hour from downtown of HCMC)

- ▶ **BANKER'S NAME**
 - **INCOME BANK**
 - **WOORI BANK HCMC IN VEITNAM**
- ▶ **PAYMENT TERM : L/C AT SIGHT or T/T**
- ▶ **COUNTRY OF ORIGIN : VIET NAM**
- ▶ **COUNTRY OF SHIPMENT : HO CHI MINH**
- ▶ **PORT/PLACE OF SAILING : HO CHI MINH PORT.**

Production Facilities

For more business opportunities, JS VINA provided 16,000 square meters of land and build 1st factory building which started to operate from May. 16 in 2007. And we have a plan to build 2nd one within 2 years.

Size and facility : 4,400 square meters of main factory building
14 sewing lines (23 sewing machines per line – Total 322 machines)



2. Company Introduction



► Strong Points

In addition to advantages of 'Made in Vietnam' presenting high quality of workmanship, JS VINA provides some other strong points.

► 10 years of experience

JS VINA members have made stuffed toy for the past 10 years. This makes better understandings of labor character and culture, better communication, better connection for work progress, better source for local material, better know-how of quality control etc.

This will be an invisible but critical advantage to customers.

► Developing and sampling

Our sample room can develop any type of design. Every request from customers can be handled immediately because our sales department and merchandisers are being worked together with sample room at the same building.

► Price competitiveness

We organized office staffs with highly qualified Vietnamese so that we have better position to provide better price competition from big advantages of saving cost due to cheap labor cost.

Having sales team, merchandising team together with production base in Vietnam will create better efficiency and performance as well.



3. Company License

**ỦY BAN NHÂN DÂN
TỈNH BÌNH DƯƠNG** **CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐẦU TƯ
Số: 461/041/0001/72
Chứng nhận đầu tư ngày 09 tháng 11 năm 2008
Có hiệu lực thay đổi lần 1, ngày 01 tháng 9 năm 2007

Căn cứ Luật về chức, Hội đồng nhân dân và Ủy ban nhân dân ngày 28 tháng 11 năm 2003;
Căn cứ Luật Đầu tư số 58/2005/QH11 và Luật Doanh nghiệp số 60/2005/QH11 được Quốc hội thông qua tháng 11 năm 2005; Nghị định số 108/2005/NĐ-CP ngày 22 tháng 9 năm 2005 quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành của Luật Đầu tư;
Căn cứ Nghị định số 88/2005/NĐ-CP ngày 21 tháng 8 năm 2005 về đăng ký kinh doanh;
Căn cứ hồ sơ đăng ký đầu tư chính: Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư và hồ sơ của CÔNG TY TNHH JS VINA cấp ngày 04 tháng 9 năm 2007.

CHỦ TỊCH ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH BÌNH DƯƠNG

Chứng nhận các nhà đầu tư JSWON INTERNATIONAL CO., LTD; Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh số 10111-2930522 cấp ngày 07 tháng 01 năm 2006, số cấp Phòng đăng ký kinh doanh, Tòa án khu vực Đồng bằng Sông Cửu Long số 01001 Shinkanga Apt., #241-21, Seobingko-dong, Yongsan-ku, Seoul, Korea.

Đại diện bởi: bà JEON, SEONG-AN; sinh ngày 28 tháng 02 năm 1964, quốc tịch Hàn Quốc; số hộ chiếu số 16 0244977; cấp ngày 08 tháng 3 năm 2004; số cấp Bộ Ngoại giao và Thương mại Hàn Quốc; địa chỉ thường trú 10-1001 Shinkanga Apt., #241-21, Seobingko-dong, Yongsan-ku, Seoul, Korea; số hộ khẩu 10-1001 Shinkanga Apt., #241-21, Seobingko-dong, Yongsan-ku, Seoul, Korea;

Đăng ký, điều chỉnh Giấy chứng nhận đầu tư số 461/041/0001/72 ngày 09 tháng 11 năm 2006 với nội dung như sau:
Tăng vốn đầu tư.

Điều 1: Nội dung đăng ký kinh doanh:
1. Tên doanh nghiệp: CÔNG TY TNHH JS VINA,
Địa chỉ: JS VINA CO., LTD.

-461/041/0001/72-

2. Địa chỉ: ấp Ông Đổng, xã Tân Hiệp, huyện Tân Uyên, tỉnh Bình Dương.

4. Người, nghệ nhân kinh doanh:

STT	Mô ngành	Tên ngành
01		Sản xuất gia công các loại đồ chơi (thủ công bằng)
02	G 1410	Sản xuất quần áo may sẵn

5. Vốn của doanh nghiệp:
Số vốn đầu tư: 415.000 (bốn trăm mười lăm ngàn đô la Mỹ).

6. Người đại diện theo pháp luật của doanh nghiệp: bà JEON, SEONG AN; sinh ngày 28 tháng 02 năm 1964, quốc tịch Hàn Quốc; số hộ chiếu số 16 0244977; cấp ngày 08 tháng 3 năm 2004; số cấp Bộ Ngoại giao và Thương mại Hàn Quốc; địa chỉ thường trú 10-1001 Shinkanga Apt., #241-21, Seobingko-dong, Yongsan-ku, Seoul, Korea; số hộ khẩu 10-1001 Shinkanga Apt., #241-21, Seobingko-dong, Yongsan-ku, Seoul, Korea; chức vụ: Chủ tịch công ty.

Điều 2: Nội dung dự án đầu tư:
1. Tên dự án đầu tư: NHÀ MÁY SẢN XUẤT THỦ NHỒC ĐỒNG VÀ MAY MẶC.
2. Mục tiêu và quy mô của dự án sản xuất gia công các loại đồ chơi thủ công và sản xuất quần áo may sẵn.
- Thủ nhồc bằng: khoảng 1.000.000 USD/năm.
- Quần áo các loại: khoảng 2.000.000 USD/năm.
3. Địa điểm thực hiện dự án: ấp Ông Đổng, xã Tân Hiệp, huyện Tân Uyên, tỉnh Bình Dương. Diện tích: 15.915m².
4. Tổng vốn đầu tư: 1.000.000 (một triệu đô la Mỹ). Trong đó, vốn góp để thực hiện dự án: 415.000 (bốn trăm mười lăm ngàn đô la Mỹ).
Tiền đã góp vốn: Tổng cộng 01 tháng kể từ ngày 20 tháng 8 năm 2007.
5. Thời gian thực hiện dự án là 10 (mười năm) năm, kể từ ngày 09 tháng 11 năm 2006.
6. Tiến độ thực hiện dự án đầu tư dự kiến: đã hoạt động ổn định từ tháng 8 năm 2007.
7. Các chỉ tiêu chủ yếu dự kiến:
CÔNG TY TNHH JS VINA được hưởng ưu đãi đối với dự án như sau:
a) Miễn thuế thu nhập doanh nghiệp, thời gian miễn giảm thuế thu nhập doanh nghiệp theo quy định của Luật Thuế thu nhập doanh nghiệp số 08/2005/QH11 ngày 17 tháng 6 năm 2005 và Nghị định Nghị định số 120/2005/NĐ-CP ngày 16 tháng 02 năm 2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành Luật Thuế thu nhập doanh nghiệp.

-461/041/0001/72-

b) Doanh nghiệp được miễn thuế nhập khẩu đối với hàng hóa nhập khẩu theo quy định tại Điều 16 Luật Thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu số 45/2005/QH11 ngày 14 tháng 6 năm 2005 và Điều 15 Nghị định 140/2005/NĐ-CP ngày 08 tháng 12 năm 2005 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành Luật Thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu.
c) Tiền thuế đối hàng nhập khẩu sẽ được tính đối sẽ được tại ấp Ông Đổng, xã Tân Hiệp, huyện Tân Uyên, tỉnh Bình Dương theo biểu theo quy định tại Nghị định số 142/2005/NĐ-CP ngày 16 tháng 11 năm 2005 của Chính phủ về thuế tiêu thụ đặc biệt, thuế nhập khẩu.

Điều 3:
Giấy Chứng nhận đầu tư được lập thành 02 (hai) bản gốc; một bản cấp cho Doanh nghiệp, một bản lưu tại Ủy ban nhân dân tỉnh Bình Dương.

KY, CHỮ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH THƯỜNG TRƯC

Trần Văn Lợi



4. Factory Audit Approved Certificate



FACILITY AND MERCHANDISE AUTHORIZATION

LEISURE/STITCH NAME: Ball International, Ltd. **TELEPHONE NUMBER:** (86) 411-2474 (Domestic in use only)

LEISURE/STITCH ADDRESS: **PHONE NUMBER:** (86) 411-2474

101111, Fuzhou City 350100 **CONTACT NAME, TITLE AND PRINTABLE 3-WAY ADDRESS:**

David Latham

USA **EMAIL ADDRESS:**

mlatham@ballintl.com

<p>1. Manufacturing Facility Name (Place Where Merchandise is Produced): <u>J.S. VINA CO., LTD</u> <u>(China)</u></p> <p>2a. Manufacturing Facility Address: <u>Cng Dong Market</u> <u>Tan Thoi Village, Tan Uyen GM</u> <u>Phu Luang</u> <u>Udon</u></p> <p>2b. Telephone Number: <u>811-84-0210-0211</u></p> <p>2c. Fax Number: <u>811-84-0210-2376</u></p> <p>2d. Contact Name and Title: <u>Mr. Song Man Han</u></p>	<p>3a. List all other names by which the manufacturing facility is known (if applicable): <u>NA</u></p> <p>3b. Is this manufacturing facility owned by the licensee/manufacturer? <u>NA</u></p> <p>3c. List all additional merchandise produced in this facility (as noted on the License/Order Agreement). Enter a separate row if necessary: <u>Wristbands, caps, sweatbands, T-shirts, socks, casual shoes, dress shoes, slippers, pre-made shirts, unbranded sweaters, other items</u></p>
<p>3. Disney Property, Mark or Logo present in this facility: <u>Top Gun and Beyond: Friends, Finding Nemo, Llama Llama, The Lion King, Toy Story, Madagascar, Madagascar 2, Madagascar 3, Disney's Little Mermaid, Disney's The Princess and the Pea, Disney's Mulan, Disney's Pocahontas, Disney's Tarzan, Disney's The Princess and the Pea, Disney's Mulan, Disney's Pocahontas</u></p> <p>4. Territory Where Merchandise May Be Sold: <u>USA, Canada, Mexico, Latin America</u></p>	<p>4. <input checked="" type="checkbox"/> Original <input type="checkbox"/> Duplicate of Original (indicate on the License/Order Agreement) <u>Production and Distribution in the Territory of the Licensee/Manufacturer as per the License/Order Agreement</u></p>

This signed on behalf of Disney Enterprises, Inc., under its various other authorized subsidiaries ("Disney"), this document may be presented to the Customs authority, in the country specified where the territory where the merchandise may be sold, at the port of entry, to confirm Disney's authorization of shipment of the merchandise described herein. This authorization shall expire on the 1st day of the following: (1) the passage of 3 years from the date set forth below; (2) the expiration or termination of the applicable agreement between Leisure/ Stitch and Disney; or, (3) the termination of the Authorization by Disney.

Very Truly Yours,

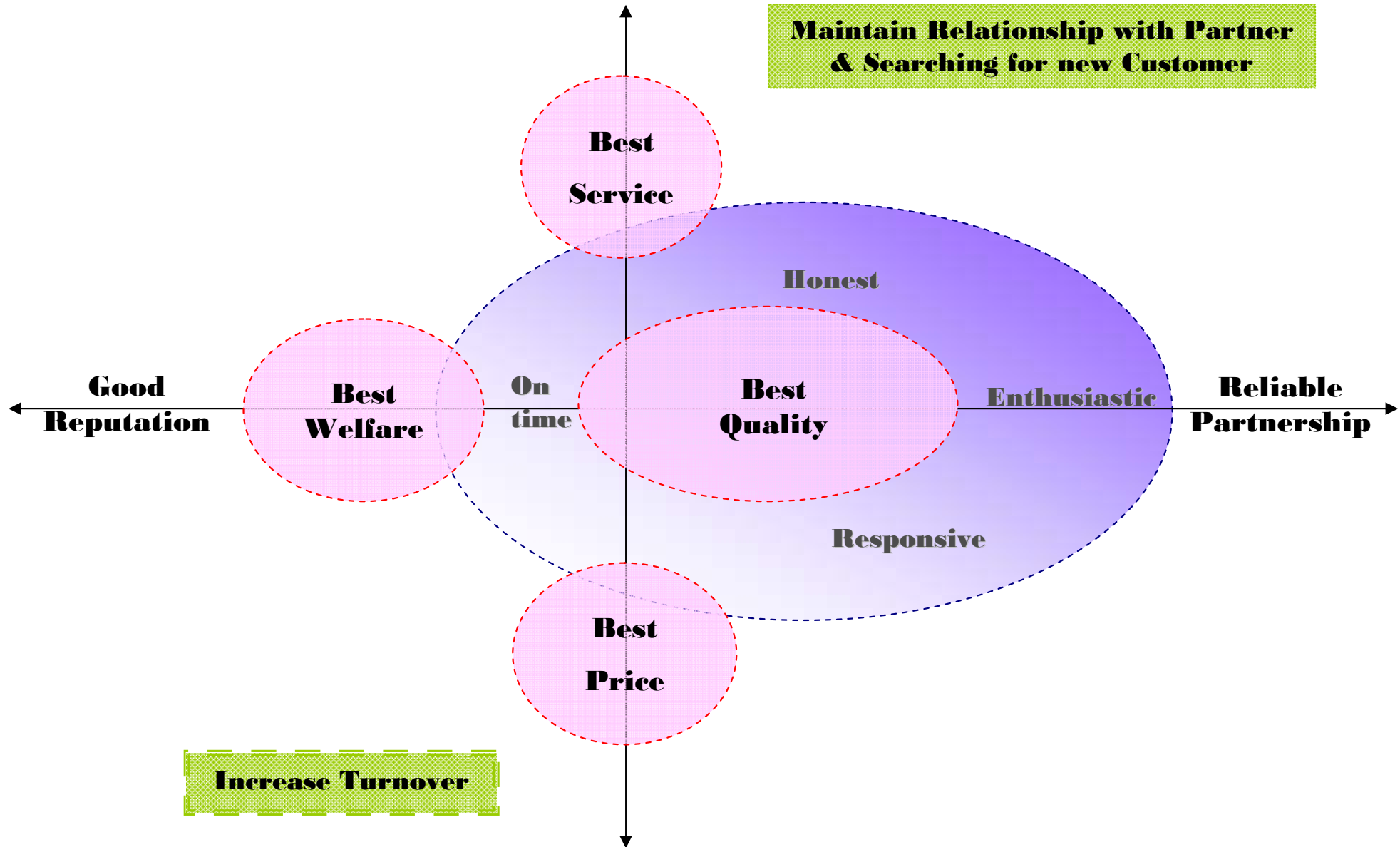
DISNEY ENTERPRISES, INC.

Debbie Kauferburger for K28 Kariffs International Labor Standards

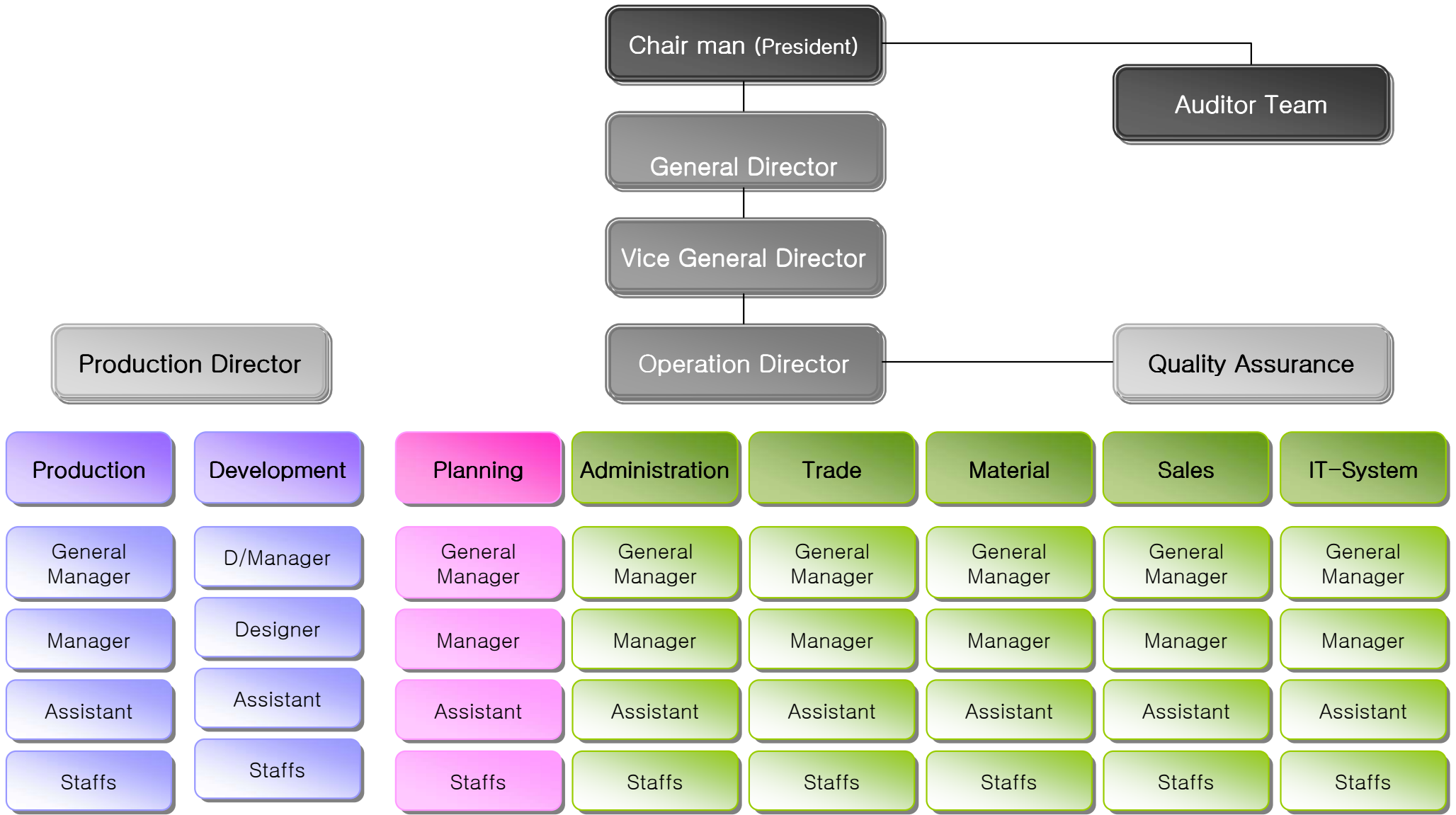
Date: September 10, 2007



5. Company Policy

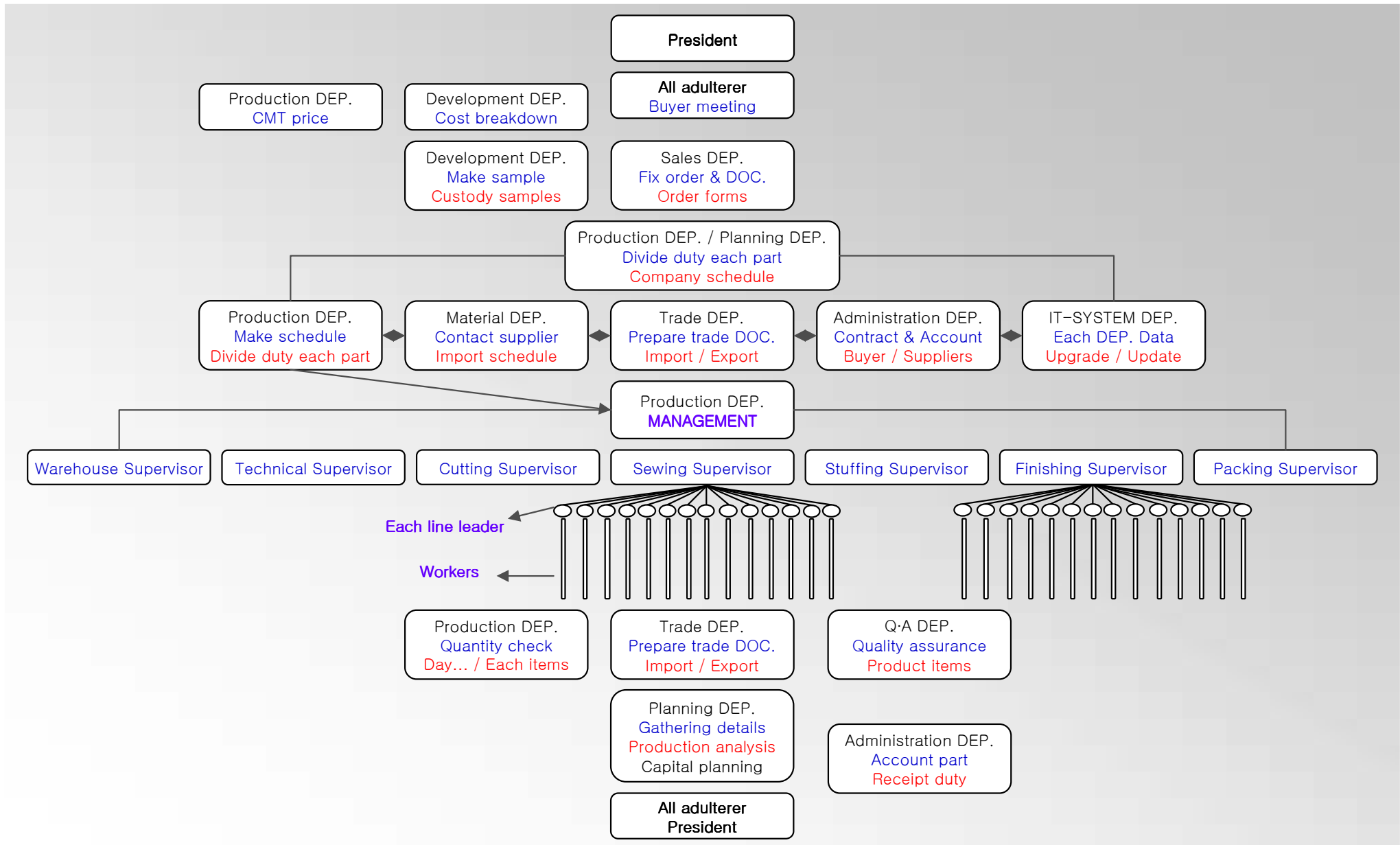


6. Company Organization





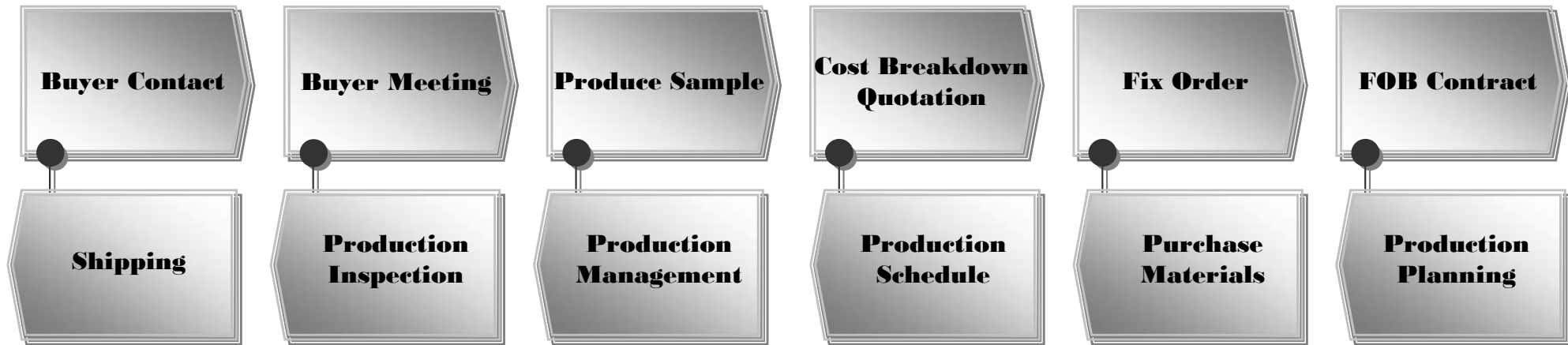
7. Production Processing





8. Business Processing

3. Business Process (FOB)

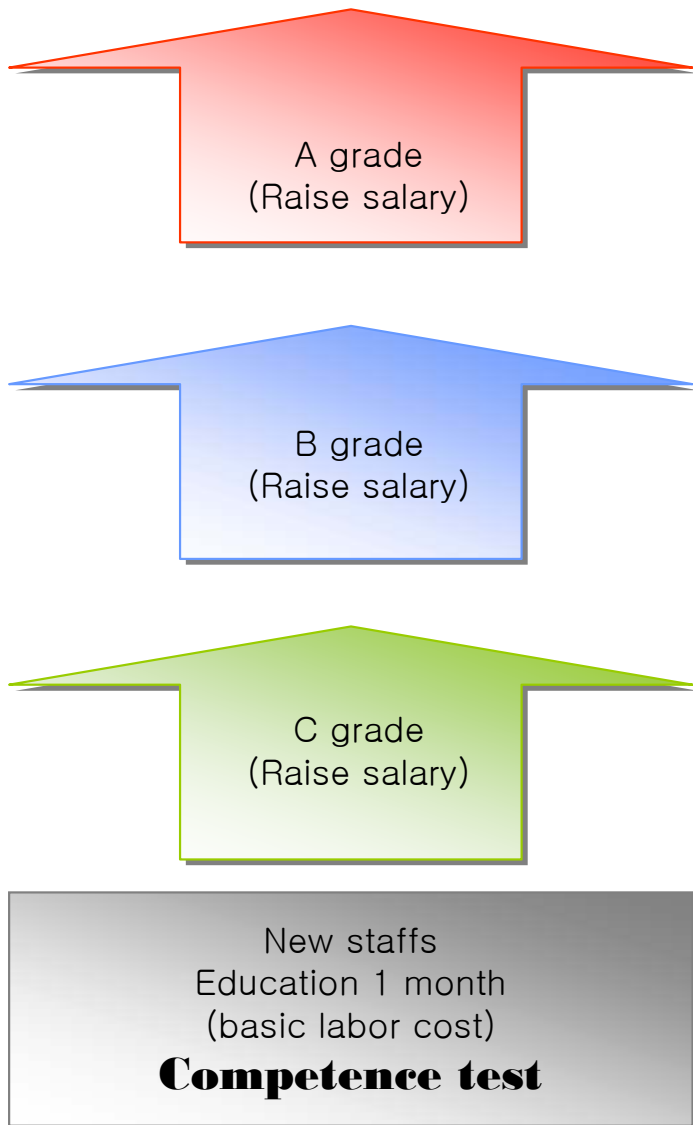


3-1. Business Process (CMT)

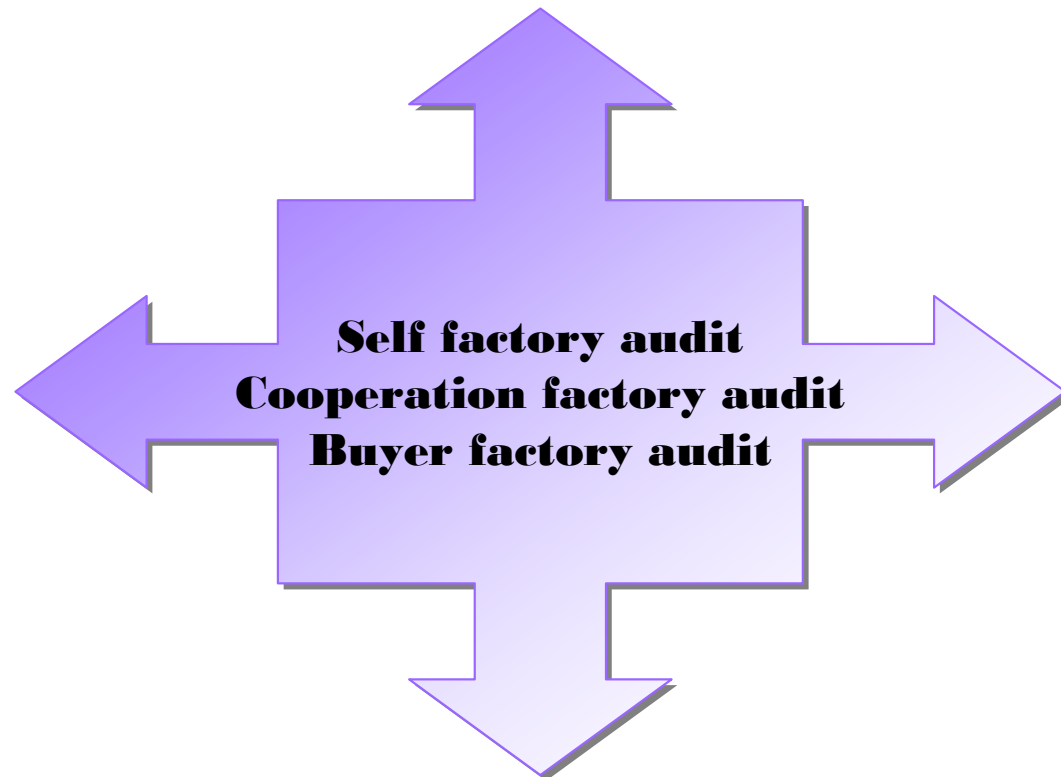




9. Salary System & audit



- 1) Each workers self inspection**
- 2) Product quality Management**
- 3) Maintenance of cleanliness**





10. Pictures of each DEP.



Warehouse



Cutting DEP.



Sewing DEP.





11. Pictures of each DEP.



Stuffing DEP.



Punching DEP



Finishing DEP.





12. Pictures of each DEP.



**Safety
Inspection**



Packing DEP.



Delivery





13. QC System Introduction

Cutting QC System



Monthly production schedule
 Production instruction
 QC Reject report
 QC daily report

They inspection cutting fabric
 With pattern

Sewing QC System



Monthly production schedule
 Production instruction
 QC Reject report
 QC daily report

They inspection sewing goods

Stuffing QC System



Monthly production schedule
 Production instruction
 QC Reject report
 QC daily report

They inspection fabier weight



14. QC System Introduction

Punching QC System



Monthly production schedule
They inspection punching eyes

Finishing QC System



Monthly production schedule
Production instruction
QC Reject report
QC daily report
They inspection finishing goods

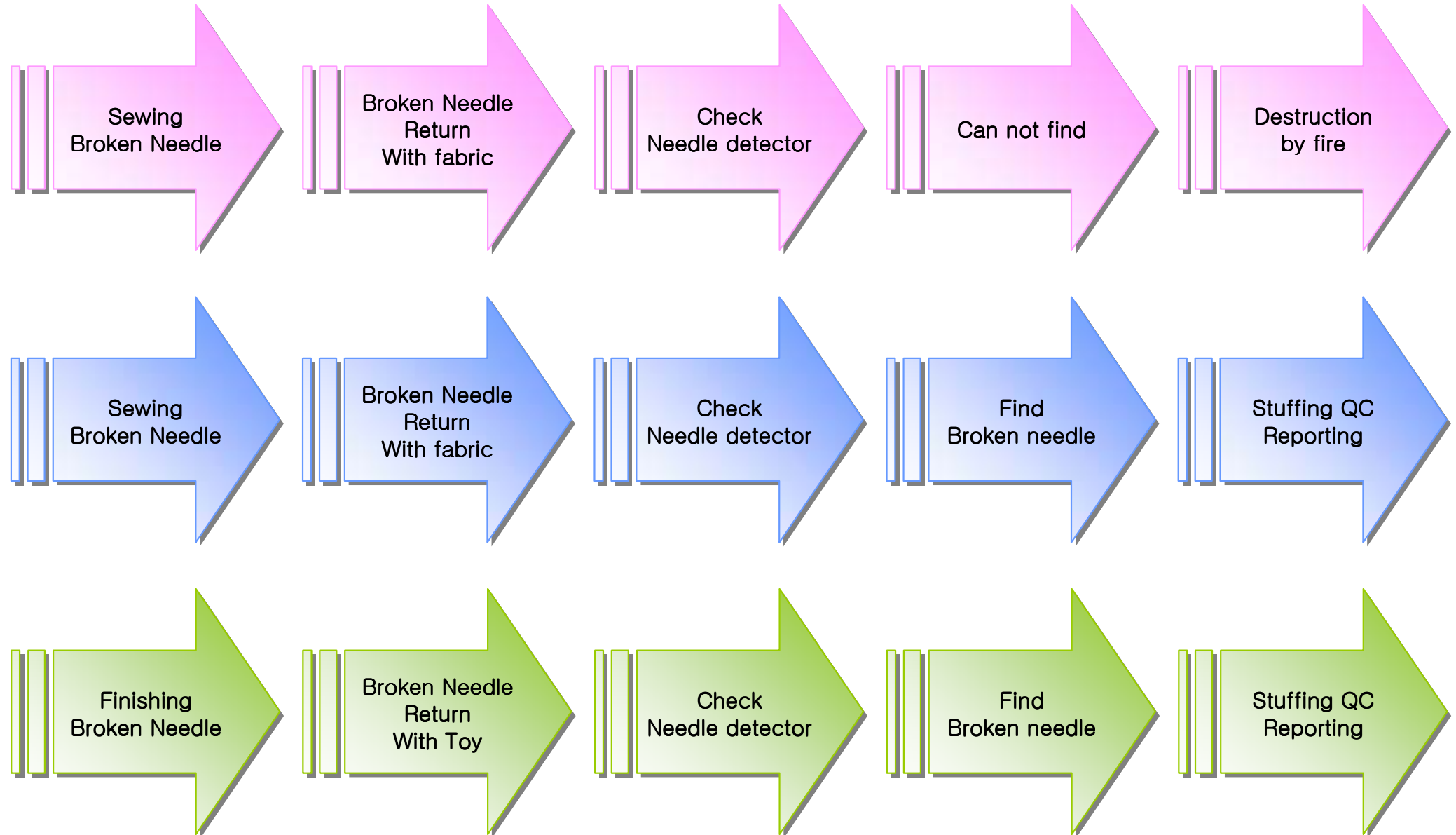
Final QC System



Monthly production schedule
Production instruction
QC Reject report
QC daily report
They final inspection for packing



15. Needle management system



16. Needle management picture

Out of needle room



Out of needle DOC.



Management for each DEP. Needle report



Needle management room





17. Needle management system



Failed

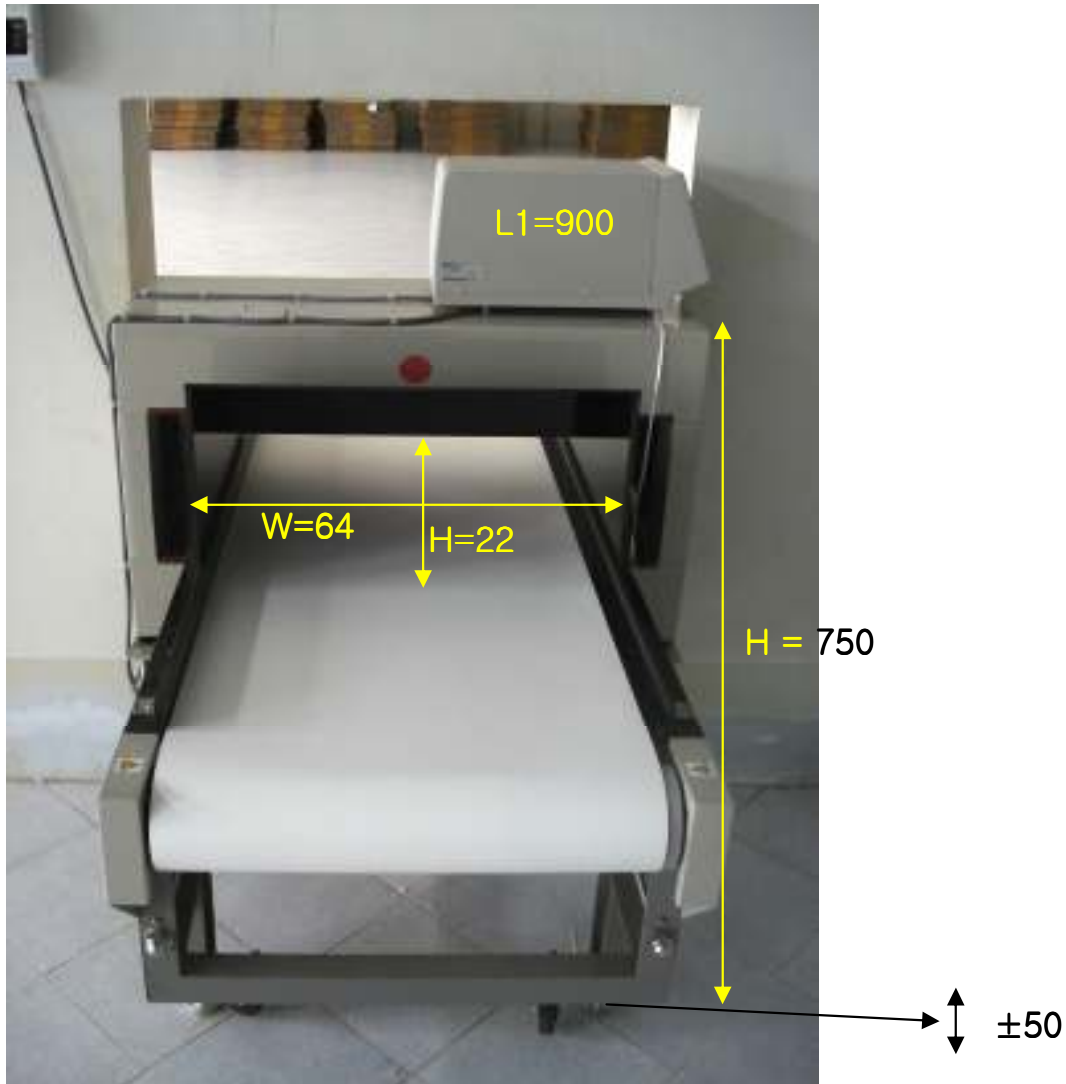
**Put in
Needle box**

**One more
Inspection**

**Destruction
by fire**

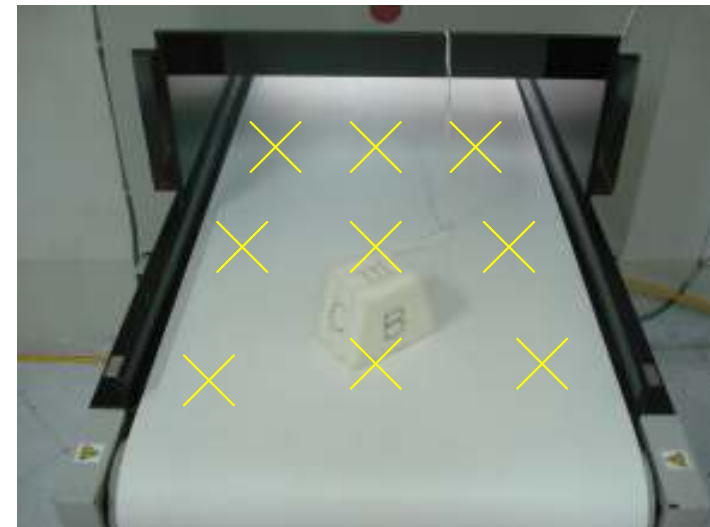


18. Metal detector Introduction



Type : MYK - 600A - CS
Input : AC 380V 3~
Cap : 50Hz 500VA
S/N : 3543
Fe : Φ (1.2) mm
L=1800 : L1=900 H=750 \pm 50

[We check time by time]





19. Metal detector Introduction





20. Factory management system Introduction



Packing DEP. In & Out supervisor



Equipment DEP.
(Tools management)



Each Line Tool keeping Box
(Now we set up)



Sub-Material DEP.
(Sub M/T management)



21. Factory Audit Approved Certificate



In side insect window net
(Now we set up out side 1 more net)



Sewing machine check List
(Check everyday)



Box keeping metal tool



Out side insect net door
(Now we set up)



Worker's restaurant



Rubbish separation tool



22. Factory Audit Approved Certificate



Dissatisfaction box
Official announcement board



First aid education
To workers

